



SHAPING THE FUTURE OF GOOD TASTE

INHALT

VORWORT

Mit Vertrauen in die Zukunft	7
Mit Tradition in die Zukunft. Die DNA der KRÜGER GROUP	8

KOMPETENZ & QUALITÄT

Genuss gestalten – mit Erfahrung und Leidenschaft	13
---	----

STANDORTE

Lokal verwurzelt, global präsent	16
----------------------------------	----

ROHSTOFF & VERARBEITUNG

Zuverlässig und partnerschaftlich handeln	20
---	----

ROHSTOFF MILCH

Vom Hof bis ins Endprodukt	22
----------------------------	----

ROHSTOFF KAKAO

Qualität beginnt beim Anbau	25
-----------------------------	----

ROHSTOFF KAFFEE

Purer Genuss in Tassen	26
------------------------	----

GESCHÄFTSFELDER

Übersicht der Geschäftsfelder	30
Beverages	33
Sweets & Chocolates	35
Infant Nutrition	37
Health Products	39
OTC & Pharma Products	41
Food Ingredients	43

CONCLUSIO

Shaping the future of good taste	45
----------------------------------	----



UNSERE LEIDENSCHAFT

DIE KRÜGER GROUP IST
EINES DER WELTWEIT
FÜHRENDEN FAMILIEN-
UNTERNEHMEN DER
LEBENSMITTELINDUSTRIE.

WAS UNS ANTREIBT?
WIR LIEBEN GENUSS.



VORWORT

MIT VERTRAUEN IN DIE ZUKUNFT

Die KRÜGER GROUP ist ein international erfolgreiches Familienunternehmen der Lebensmittelindustrie. Im Fokus unseres Denkens und Handelns stehen langfristiger Erfolg, strategisches Wachstum und vor allem die Zufriedenheit unserer Kunden.

Das Streben nach höchster Qualität, kontinuierliche Innovationsbereitschaft und wertschöpfende Prozesse sind die wesentlichen Säulen unseres täglichen Handelns. Sie bilden das Fundament der KRÜGER GROUP und werden von allen Tochterunternehmen innerhalb der Gruppe gestützt. Dabei ergänzen sich die Stärken der Einzelnen und führen uns zur Position als internationaler Qualitäts- und Innovationsführer – gestern, heute und morgen.

»ALS STRATEGISCHER PARTNER UNSERER KUNDEN ARBEITEN WIR HEUTE AN WEGWEISENDEN LÖSUNGEN FÜR DIE ERNÄHRUNGSGEWOHNHEITEN VON MORGEN.«

MARC KRÜGER UND DR. GUIDO COLSMAN

Bei der zukünftigen Ausrichtung steht nicht der kurzfristige Erfolg, sondern ein organisches und nachhaltiges Wachstum im Vordergrund. Dafür richten wir unsere Strukturen und unsere Produktion konsequent auf kommende Anforderungen aus. Durch die vertikale Integration sich ergänzender Produktionsverfahren sichern wir unsere Agilität entlang der gesamten Wertschöpfungskette – vom Rohstoff bis zum Endprodukt. Dies macht die KRÜGER GROUP zu einem strategischen Partner, der unabhängig, verlässlich und transparent arbeitet. So machen wir auch in Zukunft höchsten Genuss erlebbar. Dafür steht die KRÜGER GROUP.



Marc Krüger



Dr. Guido Colsmán

» WUNDERBAR, DANN LEGEN WIR LOS.«

WILLIBERT KRÜGER

VORWORT

MIT TRADITION IN DIE ZUKUNFT. DIE DNA DER KRÜGER GROUP

1971 – eine Erfolg versprechende Idee legt den Grundstein für das anhaltende Wachstum. Unternehmergeist, sicheres Gespür für Ernährungstrends und wachsende Märkte, Vertrauen in sich selbst und in Partnerschaften: Eigenschaften, mit denen Willibert Krüger die Geschichte der KRÜGER GROUP bis heute prägt.

Alles begann mit der Produktion von Instant-Tee auf dem Firmengelände des elterlichen Großhandels. Instant-Getränkesspezialitäten haben nach wie vor ihren festen Platz in der KRÜGER GROUP, auch wenn das Portfolio stetig um weitere Geschäftsfelder erweitert wurde. Schon kurze Zeit nach der Gründung folgte die Expansion. Das Sortiment wurde von Willibert Krüger konsequent ergänzt. Zukäufe oder Gründungen von Tochterunternehmen haben die KRÜGER GROUP zu dem gemacht, was sie heute ist: ein

global agierendes Unternehmen der Lebensmittelindustrie – regional verwurzelt, familiär geführt und vor allem unabhängig entlang der gesamten Produktionskette. Auch unter Führung der zweiten Generation sorgen die Werte, mit denen Willibert Krüger das Unternehmen gründete, in Zukunft für den Erfolg der KRÜGER GROUP. Gründergeist, kompromisslose Qualität und die Freude an Innovationen sind ein wichtiger Teil der KRÜGER GROUP-DNA.





KOMPETENZ,
ZUVERLÄSSIGKEIT UND
HÖCHSTE QUALITÄT.
DAS IST UNSER ANSPRUCH.

Kompetenz & Qualität





KOMPETENZ & QUALITÄT

GENUSS GESTALTEN – MIT ERFAHRUNG UND LEIDENSCHAFT

Als familiengeführtes Unternehmen sind wir stolz auf unsere Wurzeln. Denn fast 50 Jahre nach unserer Gründung haben wir uns von einem regionalen Unternehmen zu einer der weltweit führenden Unternehmensgruppen in der Lebensmittelindustrie entwickelt. Dabei steht der Kunde bei uns im Mittelpunkt. Als moderner Lebensmittelhersteller sind seine Wünsche, aktuelle Trends und neue Entwicklungen unser täglicher Ansporn. Mit viel Leidenschaft arbeiten wir jeden Tag an wegweisenden Lösungen für die Ernährungsgewohnheiten von morgen.

Unsere Kompetenz ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung. Sie versetzt uns in die Lage, hochwertige Lebensmittel sowie erstklassige Dienstleistungen im Bereich der Lebensmittelherstellung anzubieten: von der Entwicklung eigener Marken über die Produktion von Private-Label-Produkten bis hin zur Lohnherstellung. Das tägliche Engagement unserer rund 5.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 20 Standorten in 10 Ländern macht unsere Produkte einzigartig. Von unseren Produktionsstätten in Deutschland, Polen und Russland liefern wir unsere Sortimente auf alle Kontinente und sorgen damit bei Verbrauchern für höchsten Genuss.

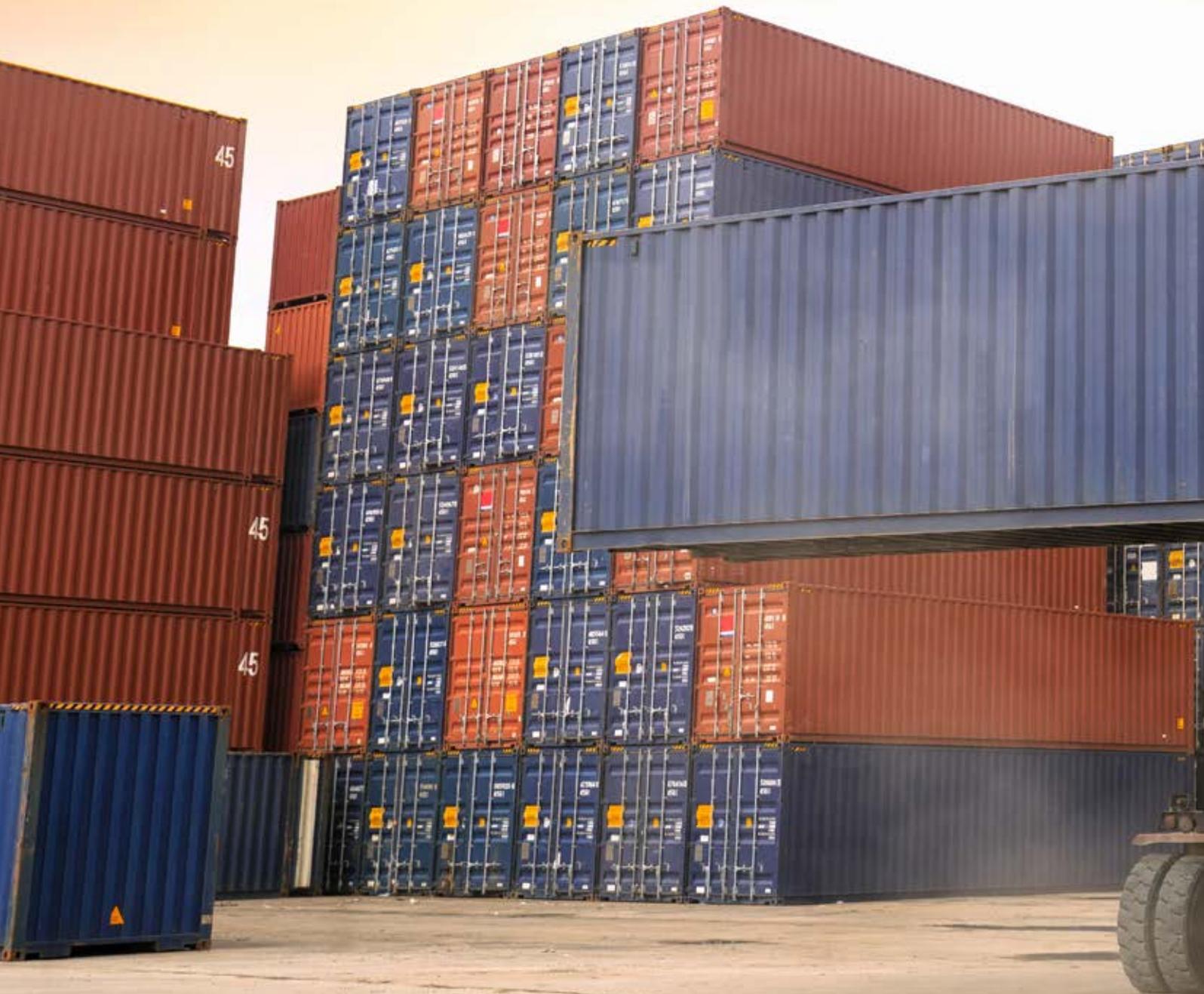
Unser breites Produktportfolio bestehend aus Beverages, Sweets & Chocolates, Infant Nutrition, Health Products, OTC & Pharma Products und Food Ingredients erwirtschaftet gemeinsam einen Umsatz von rund zwei Milliarden Euro. Marken wie Schogetten, Fritt, KRÜGER und MaxiNutrition/Maximuscle genießen bei Verbrauchern im In- und Ausland großes Vertrauen und machen unser Unternehmen zur festen Größe sowohl in unserem Heimatmarkt als auch in ausgewählten Zielmärkten rund um den Globus. Deshalb steht der Name KRÜGER heute in mehr als 100 Ländern für höchste Qualität und Kompetenz in der Lebensmittelherstellung.

Seit jeher spielt für uns höchste Qualität die entscheidende Rolle. Unser hohes Qualitätsbewusstsein ist das zentrale Element für das Handeln aller Unternehmen

der KRÜGER GROUP. Nur die besten Rohstoffe werden in unseren modernen Fabriken zu hochwertigen Halbfabrikaten bis hin zum Endprodukt verarbeitet. Intensive Qualitätskontrollen stellen sicher, dass jedes unserer Produkte die hohen Erwartungen, die wir und unsere Kunden in puncto Qualität und Geschmack stellen, erfüllt. Ganz egal, ob es dabei um Rohstoffe, Maschinen, Verpackungen oder den Transport geht: Wir prüfen jeden Schritt in unserer Wertschöpfungskette und sorgen für eine lückenlose Qualitätssicherung sowie höchste Hygienestandards wie FSSC 22000, IFS und BRC.

Durch unsere kontinuierliche Innovationsbereitschaft passen wir unsere hohe Kompetenz im Bereich der Lebensmittelentwicklung und -produktion an die Marktgegebenheiten an. So stellen wir sicher, dass wir uns auch in Zukunft weiterentwickeln und verbessern: für uns, unsere Produkte, unsere Partner und natürlich für unsere Kunden. Denn unsere Unternehmenskultur ist von einem verlässlichen Miteinander und einem vertrauensvollen Umgang untereinander geprägt. Deshalb pflegen wir langfristige und nachhaltige Geschäfts- und Kundenbeziehungen. Das macht die KRÜGER GROUP zu einem zuverlässigen Partner.

Alle Ziele und Werte werden gemeinsam von allen Unternehmen der KRÜGER GROUP gelebt und sind ein wesentlicher Teil der nachhaltigen Ausrichtung der gesamten Gruppe. Gemeinsam mit dem einen Ziel: Shaping the future of good taste.



**LOKAL PRODUZIERT UND
GLOBAL VERMARKTET.
DAS IST DIE
KRÜGER GROUP.**

Standorte





STANDORTE

LOKAL VERWURZELT, GLOBAL PRÄSENT

Als einer der größten deutschen Lebensmittelhersteller entwickelt, produziert und vermarktet die KRÜGER GROUP mit rund 5.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern ihre Produkte an 20 Standorten in 10 Ländern. Das Produktportfolio reicht von Beverages, Sweets & Chocolates und Infant Nutrition über Health Products, OTC & Pharma Products bis zu Food Ingredients. Marken wie Schogetten, Fritt, KRÜGER oder auch MaxiNutrition/Maximuscle genießen bei Verbrauchern im In- und Ausland enormes Vertrauen.

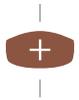
Egal, ob Produktionsstätten in Europa und Asien, Rohstoffe aus Afrika und Südamerika oder Vertriebsniederlassungen in den USA und Australien – wir sind global präsent.

Die KRÜGER GROUP-Produkte sorgen in über 100 Ländern weltweit bei Industriekunden und Verbrauchern für höchsten Genuss. Natürlich immer mit der gleichbleibend hohen Qualität. Das ist unser Versprechen.



KRÜGER

G R O U P





VERANTWORTUNGSVOLL,
ZERTIFIZIERT UND
TRANSPARENT. DAS IST
UNSER VERSPRECHEN.



ROHSTOFF & VERARBEITUNG

ZUVERLÄSSIG UND PARTNERSCHAFTLICH HANDELN

UNSER ANSPRUCH

Die KRÜGER GROUP steht für höchste Qualität. Damit wir diesen Anspruch erfüllen können, setzen wir auf moderne Produktionsanlagen und intensive Qualitätskontrollen. Den Beginn machen erstklassige Rohstoffe von sorgfältig ausgesuchten Produzenten.

Egal, ob Milch, Kaffee, Kakao oder Haselnüsse: Wir verwenden in unserer Produktion nur die hochwertigsten Rohstoffe. Bei der Beschaffung spielen daher ein nachhaltiger und ressourcenschonender Anbau und eine artgerechte Tierhaltung die entscheidende Rolle.

Mit diesem Anspruch beziehen wir den Großteil unserer Rohstoffe von Partnern, die wir persönlich kennen und mit denen wir langjährige Geschäftsbeziehungen pflegen. Unsere zahlreichen Beschaffungsspezialisten reisen zu unseren Vertragsbauern und Kooperativen und führen vor Ort intensive Gespräche und Schulungen zu Themen wie Umweltschutz und effiziente Produktionsbedingungen durch. So können wir schon zu Beginn unseren Qualitätsanspruch sicherstellen. Denn wir legen großen Wert auf persönliche Lieferantenbeziehungen und das enge Vertrauensverhältnis, das wir zu unseren Partnern vor Ort aufgebaut haben.

Die gelieferten Rohstoffe unterziehen wir anschließend strengen Kontrollen in unseren hauseigenen Laboren. Auf diese Weise garantieren wir, dass alle Rohstoffe den gleich hohen Standard haben, auf den wir und unsere Kunden Wert legen.

Die überdurchschnittlichen Standards werden durch international anerkannte Zertifizierungen wie FSSC 22000 und FDA belegt. Durch weitere Spezialisierungen innerhalb der Produktion sind wir auch in der Lage, spezielle Bedürfnisse wie Koscher und Halal zu bedienen.

UNSERE VERANTWORTUNG

Die KRÜGER GROUP steht für Verlässlichkeit und Vertrauen. Ein hohes Verantwortungsbewusstsein und die Sicherheit unserer Produkte sind ebenso fest in unserer DNA verankert wie die Sicherstellung einer reibungslosen Produktion und Logistik.

Als verlässlicher Partner ist es unser Anspruch, dass unsere Produkte höchsten Genuss mit Verantwortung verknüpfen. Daran arbeiten zahlreiche Abteilungen unternehmensübergreifend. Egal, ob Anbau, Beschaffung, Arbeitssicherheit, Qualitäts- oder Energiemanagement: Wir nutzen vorhandene Kompetenzen und bauen diese stetig aus.

Es beginnt bei unseren Rohstoffen. Als Mitglied der Rainforest Alliance und der RSPO verpflichten wir uns, den Regenwald beim Anbau von Kaffee und Kakao besonders zu schützen und nachhaltig zu handeln. Auf Wunsch bieten wir unsere Produkte auch in Bio-Qualität an. Fairtrade- und UTZ-zertifizierte Produkte sind ebenfalls Teil unseres Leistungsspektrums. Unsere Verantwortung ist es, schon beim Anbau auf umweltverträgliche Bedingungen zu achten, weil wir auch in Zukunft die besten Rohstoffe für unsere Produkte beziehen wollen. Zusätzlich tragen wir durch faire Partnerschaften und durch Schulungen zu einer Verbesserung der Lebenssituation unserer Vertragsbauern vor Ort bei.

In der Produktion achten wir auf sichere, energiesparende und schadstoffreduzierte Bedingungen. Intensive Sicherheitsschulungen und die permanente Überwachung der Arbeitssicherheit sind für uns selbstverständlich.

Wir versorgen uns innerhalb der Gruppe größtenteils zu 100% mit Elektroenergie aus eigenen Blockheizkraftwerken und leisten damit einen wichtigen Beitrag bei der Energieersparnis und der Vermeidung von CO₂-Emissionen. Aber auch Themen wie ein ökologisches

Abfallmanagement und optimierte Logistikabläufe sind fest in den Prozessen der KRÜGER GROUP verankert. Dies unterstreichen auch unsere Zertifizierungen – zum Beispiel im Bereich Energiemanagement nach ISO-Norm 50001 oder im Bereich Umweltmanagement nach ISO-Norm 14001.

Unsere Lebensmittel produzieren wir umweltverträglich, unter fairen Produktionsbedingungen. Sämtliche Beschaffungs- und Produktionsprozesse unserer Unternehmen sind konsequent auf dieses Ziel ausgerichtet.

Wir sind Sedex-Mitglied und werden nach SMETA/ETI auditiert.

IHRE SICHERHEIT

Die KRÜGER GROUP steht für höchste Produktsicherheit. Strenge Hygienestandards sorgen für einwandfreie Produkte und zahlreiche Zertifizierungen für die konsequente Einhaltung von Qualitätsstandards entlang der gesamten Produktionskette.

Unser Selbstverständnis ist es, unseren Kunden zu jeder Zeit ein sicheres Gefühl zu geben. Dafür verfolgen wir die Lieferkette vom Rohstoffproduzenten bis zum Endprodukt intensiv. Egal, ob es sich dabei um Hygiene- oder Produktqualität handelt. Denn speziell in der Lebensmittelproduktion muss

dies zu jeder Zeit gewährleistet sein. Unsere Standards gehen dabei weit über die gesetzlichen Vorschriften hinaus und werden durch unsere internen Labore permanent überprüft. In Audits wird zudem die Einhaltung höchster Hygienestandards nach IFS und BRC zertifiziert.

Neueste, hochmoderne technische Verfahren und Prozesse sowie kontinuierliche Weiterentwicklungen von Herstellungsprozessen sorgen für eine einwandfreie Verarbeitung unserer Produkte. Durch das HACCP-Konzept gewährleisten wir eine lückenlose Produktsicherheit. In intensiven innerbetrieblichen Schulungen, die alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter durchlaufen, verfestigen wir diese Standards innerhalb der gesamten Gruppe. Durch regelmäßige Kontrollen in allen Produktionsstätten der KRÜGER GROUP garantieren wir die Einhaltung höchster Standards bei Hygiene und Produktsicherheit. Im Bereich Qualitätsmanagement arbeiten wir beispielsweise nach ISO-Norm 9001. Sicherheit ist unser Anspruch und unsere Verpflichtung.



ROHSTOFF MILCH

VOM HOF BIS INS ENDPRODUKT

Aus dem Rohstoff Milch entsteht bei der KRÜGER GROUP eine Vielzahl hochwertiger Produkte. Von Spezialmilchpulvern für die Herstellung von Säuglingsnahrungen, der Weiterverarbeitung in Cappuccino oder Schokolade bis hin zu Ready-to-drink-Produkten. Daher legen wir besonderen Wert auf erstklassige Qualität.

Alles beginnt bei unseren regionalen Vertragsbauern. Genauer gesagt bei den Milchkühen unserer rund 100 Vertragsbauern, die uns täglich mit einer Million Liter Milch beliefern.

Der Transport zu unserem Tochterunternehmen Milchwerke Mittelbe erfolgt unter Einhaltung höchster Hygienestandards in modernen Flüssigtransport-Lkw von zertifizierten Spediteuren. Denn wir achten auf eine reibungslose und effiziente Lieferkette – vom Rohstoff bis zum Endprodukt. Insbesondere bei einem sensiblen Rohstoff wie Rohmilch sind eine funktionierende Logistik und auf die Menge angepasste Produktionskapazitäten entscheidend. Durch das nahtlose Ineinandergreifen unserer Produktionskette stellen wir die schnelle und zuverlässige Verarbeitung und Belieferung unserer Kunden sicher.



In modernen Produktionsstätten wird die Milch innerhalb weniger Stunden nach Anlieferung weiterverarbeitet. In jedem der 14 Sprühtrockentürmen entstehen Trockenmilchpulver, Milchderivate und andere Spezialpulver. Einsatzgebiete sind Säuglingsnahrungen, Basiskomponenten für die Weiterverarbeitung und Süßungsmittel. Die aus der Milch entstandenen Halbfabrikate werden auch von anderen Tochterunternehmen der KRÜGER GROUP genutzt. Sie finden sich in Produkten wie dem KRÜGER Cappuccino in Milch-Kapseln von K-fee, als Zutat in zahlreichen Schokoladewaren und in der Babynahrung wieder.

Bei Lactoland werden aus den qualitativ hochwertigen Trockenmilchpulvern in aufwendigen und hochmodernen Mischverfahren speziell zugeschnittene Milchpulvermischungen hergestellt. Eingesetzt werden diese bei der Weiterverarbeitung zu Schokolade, Eiscreme und andere Spezialitäten. Das Portfolio umfasst darüber hinaus funktionelle Mischungen zur Stabilisierung von Käse und Joghurt. In dem Labor von Lactoland können nahezu sämtliche Testverfahren intern abgebildet werden. So stellen wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte zu jeder Zeit sicher.

**FÜR UNS IST MILCH
WEIT MEHR ALS NUR
EIN ROHSTOFF. SIE
BILDET DIE BASIS FÜR
HÖCHSTEN GENUSS.**





ROHSTOFF KAKAO

QUALITÄT BEGINNT BEIM ANBAU

Die Leidenschaft für Kakao wird schon in der Kindheit entfacht. Für die KRÜGER GROUP ist Kakao ein wichtiger Bestandteil für die Herstellung von Halbfabrikaten und köstlichen Schokoladewaren. Daher beziehen wir nur die besten Kakaosorten von unseren Kooperativen mit Ursprungsgebieten in Afrika und Südamerika.

Unsere Kakaexperten der Fuchs & Hoffmann Kakaoprodukte GmbH sind jedes Jahr vor Ort, um die besten Rohkakaos für unsere hochwertigen Produkte ausfindig zu machen. Ob eigenständige Bauern oder Kooperativen: Schon ganz am Anfang der Produktionskette stellen wir die einwandfreie Qualität unserer Rohstoffe sicher. Der direkte und persönliche Kontakt zu den Kakaobauern hilft, gemeinsam mit den Menschen, die sich auskennen und die dieselbe Leidenschaft für Kakao haben, die besten Qualitäten zu erreichen. Durch Schulungen und gemeinsame Projekte in den Anbaugebieten leisten wir einen langfristigen Beitrag zur Verbesserung der Produktivität und erhöhen dadurch die Einkommenssituation und die Lebensbedingungen der Kakaobauern. So spielt auch die Einhaltung fairer Arbeitsbedingungen und nachhaltiger Produktion eine entscheidende Rolle für die KRÜGER GROUP. Die vielschichtigen Zertifizierungen belegen, dass wir uns intensiv um unsere Produzenten und um die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter vor Ort kümmern.



Nach der ersten Qualitätskontrolle im Ursprungsgebiet machen sich die Kakaobohnen auf den Weg zu unserem Tochterunternehmen. Bei der Firma Fuchs & Hoffmann Kakaoprodukte GmbH findet die Weiterverarbeitung des Rohkakaos statt. Durch die eigene Produktentwicklung werden speziell auf Markt- und Kundenbedürfnisse zugeschnittene Rezepturen entwickelt, deren Basis unsere Rohkakaos und Halbfabrikate bilden. Aus den frischen Kakaobohnen entstehen in mehrstufigen Prozessen Kakao- und Schokoladenprodukte für die anschließende Weiterverarbeitung – innerhalb der KRÜGER GROUP und bei zahlreichen namhaften Lebensmittelproduzenten. Dazu zählen Kakaomasse, -nibs und Schokoladenhalbfabrikate und zukünftig auch Kakaobutter und -pulver für die Produktion von bekannten Endprodukten. Durch den Neubau der modernsten Kakaofabrik weltweit wird die Kapazität um 100 % gesteigert. Damit können wir unseren Kunden in Zukunft noch größere Mengen hochwertiger Kakaoprodukte anbieten. Der komplette Produktionsprozess ist gekoppelt mit regelmäßigen Untersuchungen und sensorischen Kontrollen im eigenen Labor.

So sind unsere Kakaohalbfabrikate die perfekte Basis für leckere Schokoladentafeln, köstliche Pralinen, Füllungen, Streichcremes und Getränkespezialitäten.

Wir sind stolz darauf, dass wir im Bereich Kakao durch unsere strategische Ausrichtung eine gleichbleibend hohe Qualität gewährleisten können und unabhängig von aktuellen Marktsituationen aufgestellt sind. Ein langfristiger Vorteil für unsere Partner und Kunden.

ROHSTOFF KAFFEE

PURER GENUSS IN TASSEN

Der Rohstoff Kaffee ist in der KRÜGER GROUP tief verwurzelt. Als eines der ersten Produkte spielte dieser schon beim Instant-Cappuccino eine entscheidende Rolle. Bis heute legen wir daher besonderen Wert auf beste Qualität und eine hohe Versorgungssicherheit.

Die Reise beginnt im Mutterland des Kaffees, in Äthiopien, und erstreckt sich zusätzlich auf rund 30 weitere Anbaugeländer rund um den Äquator. Unsere Kaffee-Experten führen schon während der Auswahl der Lieferanten intensive Gespräche. Der Auswahlprozess unterliegt strengen Anforderungen an Qualität und Produktionsbedingungen. Als Mitglied der Rainforest Alliance und als UTZ-zertifiziertes Unternehmen verpflichten wir uns mit hohem Selbstverständnis diesen strengen Auflagen und sorgen so für eine ressourcenschonende Produktion und für bessere Lebensbedingungen der Bauern vor Ort. Auch Bio-Qualität können wir in Zusammenarbeit mit unseren Vertragsbauern anbieten. Unser großes Netzwerk und die jahrelange Erfahrung im Bereich der Kaffeebeschaffung ermöglichen uns den Bezug unterschiedlicher Rohkaffeesorten aus den verschiedenen Anbaugeländern.



Nach der Ernte geht es für die Kaffeebohnen per Schiff in Richtung Europa. Dort angekommen, finden erneute Qualitätskontrollen statt, bevor in der Weiterverarbeitung innerhalb der KRÜGER GROUP aus den rohen Bohnen köstliche Kaffeespezialitäten produziert werden. In aufwendigen Röstverfahren entstehen speziell auf die Bedürfnisse

unserer Kunden abgestimmte Kaffeemischungen, die anschließend in zahlreichen Produkten ihren Einsatz finden – zum Beispiel in den Instant-Spezialitäten von KRÜGER, den Kapseln von K-fee und den Kapseln von GCS German Capsule Solution als Private-Label-Produkt.

DURCH UNSERE LANGJÄHRIGE MARKTERFAHRUNG IM BEREICH VON INSTANT-, RÖST- UND MAHLKAFFEE SIND WIR IN DER LAGE, DIE GESCHMÄCKER UNSERER KUNDEN AUF DER GANZEN WELT MIT KÖSTLICHEN KAFFEE-SPEZIALITÄTEN ZU TREFFEN.

In einem der modernsten Maschinenparks Europas werden bei der K-fee System GmbH jährlich mehrere Tausend Tonnen Rohkaffee verarbeitet. Nach der schonenden Trommelröstung, die in der gesamten KRÜGER GROUP eingesetzt wird, wird der Kaffee in energieeffizienten und nachhaltigen Verfahren in moderne Kapseln abgefüllt. Auf Wunsch unserer Industriekunden erstellen wir spezielle Blends, die den Geschmacksvorstellungen und Kriterien des Kunden zu 100% entsprechen.

Bester Rohkaffee, unsere Leidenschaft und unsere hohe Kompetenz in der Verarbeitung sorgen jeden Tag für höchsten Kaffeegenuss.



KPRU
GR



**UNSER UMFANGREICHES
SORTIMENT SORGT FÜR
HÖCHSTEN GENUSS.**

Geschäftsfelder

GESCHÄFTSFELDER

ÜBERSICHT DER GESCHÄFTSFELDER

Die KRÜGER GROUP ist in sechs Geschäftsfeldern aktiv. Beverages, Sweets & Chocolates, Infant Nutrition, Health Products, OTC & Pharma Products und Food Ingredients. Alle Unternehmen der Gruppe arbeiten eng miteinander verzahnt und folgen der gemeinsamen Vision, höchsten Genuss erlebbar zu machen.

Durch den kontinuierlichen Ausbau der KRÜGER GROUP entlang der vertikalen Wertschöpfungskette hat sich das Produktportfolio seit der Gründung stetig erweitert. Etablierte Geschäftsfelder konnten wachsen und neue erschlossen werden. Im Fokus stand dabei stets die sinnvolle Ergänzung der Produktionstechnologie, die

Sicherstellung der Versorgung mit Rohstoffen und Halbfabrikaten und natürlich die Erweiterung der Kompetenzen.

Die KRÜGER GROUP ist ein verlässlicher Partner und macht höchsten Genuss erlebbar.



BEVERAGES

SWEETS & CHOCOLATES

INFANT NUTRITION

HEALTH PRODUCTS

OTC & PHARMA PRODUCTS

FOOD INGREDIENTS



AROMATISCH UND VIELFÄLTIG.

GESCHÄFTSFELD

BEVERAGES

Das Geschäftsfeld Beverages ist der Ursprung der KRÜGER GROUP. Mit dem kontinuierlichen Ausbau unseres Produktportfolios sind wir heute mit diversen Marken weltweit bekannt und genießen auch in der Herstellung von Private-Label-Produkten und als Partner der Lebensmittelindustrie hohes Ansehen.

Im Bereich der Beverages sind wir mit den Unternehmen Krüger, K-fee System, GCS German Capsule Solution, Milchwerke Mittelbe und Wilhelm Reuss aktiv. Der Instant-Tee war das erste Produkt im Geschäftsfeld Beverages und legte 1971 den Grundstein des Erfolges der KRÜGER GROUP. Seitdem ergänzen zahlreiche Produkte das Portfolio: von Getränkespezialitäten wie Cappuccino oder chai latte über Ready-to-drink-Produkte auf Milch- und Kakao-basis bis zu innovativen Getränke kapseln kombiniert mit einem eigenen Kapselsystem.

Als Spezialist für Instant-Getränke ist die Krüger GmbH & Co. KG heute europäischer Marktführer. Neben zahlreichen Private-Label-Produkten wie Cappuccino, Trinkschokolade und Tee granulaten hat sich die Marke KRÜGER in Deutschland und weltweit durch permanente Anpassung trendgerechter Produktkonzepte etabliert. Natürlich in bewährter Qualität.

Die Milchwerke Mittelbe ergänzen das Geschäftsfeld um Ready-to-drink-Produkte auf Milch-, Wasser- und Pflanzenbasis in handlichen PET- oder HDPE-Flaschen mit Schraubverschluss und Sportscap. Durch spezielle Erhitzungsverfahren auf drei modernen, vollseptischen Abfüll-Linien sind diese Produkte sogar ungekühlt bis zu neun Monate haltbar. Das Portfolio reicht von klassischen Iced Coffee- oder Iced Chocolate-Drinks über Frühstücksdri nks und Meal Replacer bis hin zu namhaften Marken-dri nks für internationale Märkte. Auch im Bereich der

Sportlernahrung spielt Milchwerke Mittelbe eine wichtige Rolle auf dem europäischen Markt. Innovative Zutaten auf Nuss- und Cerealienbasis in Kombination mit Fruchtanteilen sorgen für neue Geschmackserlebnisse und eine gesundheitsbewusste Ernährung.

Dank eines guten Gespürs für Märkte und Trends, gepaart mit hoher Innovationsbereitschaft, ist die KRÜGER GROUP auch im Bereich von Kapselgetränken und Kapselsystemen erfolgreich. K-fee ist das innovative Multibeverage-Kapselsystem, das – auch dank strategischer Partnerschaften mit Marken wie Starbucks – für Kaffeegenuss auf Knopfdruck sorgt. Als Systemplattform, die Geräte für die private und gewerbliche Nutzung zur Verfügung stellt, verwendet K-fee besonders hochwertige Kaffees, die in modernen Fertigungen und unter energieeffizienten Bedingungen hergestellt werden. Mit der Firma GCS German Capsule Solution stellt die KRÜGER GROUP darüber hinaus auch kompatible Kapseln für gängige Systeme wie Nespresso® oder Dolce Gusto® her. Die Blends von GCS werden, wie auch bei K-fee, auf Kundenwunsch gefertigt und unterliegen den gleichen strengen Qualitätsansprüchen wie alle Produkte der KRÜGER GROUP.

Begründet durch die DNA der KRÜGER GROUP sind wir Spezialist im Bereich Beverages. Wir liefern Genuss auf Knopfdruck für die Anspruchsvollen oder Instant-Getränkespezialitäten für alle, die es besonders eilig haben.



WILHELM REUSS



FEIN UND KÖSTLICH.

GESCHÄFTSFELD

SWEETS & CHOCOLATES

Unser Herz schlägt für Schokolade. Die KRÜGER GROUP ist im Geschäftsfeld Sweets & Chocolates zu einem der führenden Hersteller von Süßwaren geworden – mit starken Marken wie Schogetten oder Fritt und als Partner für zahlreiche Handelsketten und -marken.

Die Tochterunternehmen Ludwig Schokolade und Wilhelm Reuss sind im Geschäftsfeld Sweets & Chocolates das Rückgrat der KRÜGER GROUP. Mit hochwertigen Rohstoffen, die teilweise direkt aus der Gruppe geliefert werden, entstehen köstliche Schokoladewaren in all ihren Formen. Egal, ob als Riegel, Tafel oder Praline – wir entwickeln und produzieren für genussvolle Momente und jede Gelegenheit. Neben klassischen Schokoladenspezialitäten umfasst das Sortiment auch Nuss-Nugat-Creme und weitere leckere Brotaufstriche.

Wilhelm Reuss in Berlin und in Winsen produziert ein umfangreiches Sortiment. Insbesondere als Experte für Nuss-Nugat-, Schokoladen- und Milchcremes hat sich Wilhelm Reuss dank langjähriger Expertise eine Spitzenposition erarbeitet und ist weltweit Marktführer im Private-Label-Bereich. Viele große Handelsketten vertrauen auf die bewährte Qualität und Kompetenz. Neben Private-Label-Produkten werden auch international



namhafte Markenprodukte hergestellt. Das Produktportfolio wird ergänzt um Eis- und Dessertsaucen, Milchcremes und Schokoladenfüllungen. Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter produzieren bei Wilhelm Reuss in Berlin und Winsen pro Jahr mehr als 100.000 Tonnen köstlicher Süßwaren, die an zahlreiche Industriekunden geliefert werden.

DIE LUDWIG SCHOKOLADE IST SPEZIALIST FÜR SCHOKOLADE- UND ZUCKERWAREN UND IST MIT BEKANNTEN MARKEN WIE SCHOGETTEN UND FRITT AUS DEN SÜSSWARENREGALEN NICHT MEHR WEGZUDENKEN.

In über 70 Ländern kennen und lieben Verbraucher die Tafelschokoladen, Riegel, Pralinen und Kaubonbons der Ludwig Schokolade.

Mit vier Produktionsstandorten in Saarwellingen, Saarlouis, Tuczno und Skoczów in Polen gehört Ludwig Schokolade zu den größten Schokoladenherstellern in Europa. Jährlich werden auf modernsten Anlagen rund 100.000 Tonnen Süßwaren hergestellt. Der Neubau einer neuen Produktionshalle in Saarwellingen sichert die Kapazitäten auch für die Zukunft.

Die KRÜGER GROUP steht mit ihren Schokolade- und Zuckerwaren für höchsten Genuss.



SICHER UND
NÄHRSTOFFREICH.

GESCHÄFTSFELD

INFANT NUTRITION

Das Wohl der Kleinsten liegt uns besonders am Herzen. Mit Baby- oder Folgemilch sorgt die KRÜGER GROUP im Geschäftsfeld Infant Nutrition für qualitativ hochwertige Produkte auf Milchbasis. Hergestellt unter Hygienestandards, die weit über die gesetzlichen Vorschriften hinausgehen. Das ist unser Selbstverständnis und unser Anspruch.

Seit über 70 Jahren besitzt die Tochterfirma Milchwerke Mittelelbe eine hohe Kompetenz in der Herstellung von Babynahrungen. In modernsten Produktionsanlagen entstehen Babynahrungen aus verschiedensten Basisrohstoffen, hauptsächlich aus Milch- und Pflanzenproteinen, in der Mehrzahl für Private-Label-Produkte, die speziell auf unterschiedliche Kundenbedürfnisse angepasst werden. Das Angebot umfasst neben den klassischen Anfangs- und Folgenahrungen Produkte in Bio-Qualität, hypoallergene Nahrungen und Nahrungen für spezielle medizinische Zwecke (FSMP).

Unsere Spezialisten in der Entwicklung arbeiten jeden Tag mit großer Leidenschaft an neuen und sicheren Produkten im Bereich Infant Nutrition, um auch kommende Anforderungen an eine moderne, wissenschaftlich unteretzte Babynahrung erfüllen zu können.

DIE PRODUKTION ERFOLGT UNTER EINHALTUNG HÖCHSTER QUALITÄTS- UND HYGIENESTANDARDS.

Unsere Experten der Qualitätssicherung und des Qualitätsmanagements tragen mit intensiven Kontrollen und Vorgaben zu Produktionsbedingungen dazu bei, dass nicht nur Regularien eingehalten werden, sondern dass auch höchste Qualität entsteht.

Denn die KRÜGER GROUP macht auch für die Kleinsten Genuss erlebbar.





GESUND
UND
VITAL.

GESCHÄFTSFELD

HEALTH PRODUCTS

Bewusste Ernährung nimmt einen immer größeren Platz in der Gesellschaft ein. Die KRÜGER GROUP reagiert durch die Gründung der HNC Healthy Nutrition Company GmbH auf die Verbraucherwünsche von morgen. Mit Nahrungsergänzung und proteinreichen Produkten, die einen aktiven Lebensstil bewusst unterstützen – lecker, gesund und im Trend.

Wir tragen den sich verändernden Ernährungsgewohnheiten Rechnung. Das Sortiment umfasst Proteinprodukte in Form von Riegeln, Pulvern und Getränken. Abgerundet wird es durch Energy- und gesunde Riegel sowie Porridge, isotonische Getränke sowie leckere und gesunde Smoothies. Dabei liegt unsere Expertise in der Rezeptur-entwicklung mit hochwertigsten Rohstoffen. Proteine höchster Güte, die Reduktion von Zucker und der Einsatz von natürlichen Inhaltsstoffen machen die Produkte zu idealen Begleitern des sportlichen Lifestyles.

Die Entwicklungsexperten von HNC arbeiten jeden Tag mit großer Leidenschaft an neuen Konzepten. Durch diese intensive Entwicklungskompetenz und -arbeit sowie unsere gruppeninternen Fertigungsmöglichkeiten decken wir das gesamte Portfolio im Bereich der Health Products weitestgehend innerhalb der KRÜGER GROUP ab.

Verkörpert wird dieser Lifestyle durch die Marken Maxi-Nutrition und Maximuscle. Bekannt aus Großbritannien, sind beide Marken beliebt bei Sportlern aus dem Kraft- und Ausdauerbereich.

Als Teil der KRÜGER GROUP arbeitet auch HNC mit den gleichen hohen Qualitätsstandards wie alle Unternehmen der Gruppe und hat sich mit zahlreichen Experten eine hohe Kompetenz im Bereich Fitness Food aufgebaut. Dies macht es auch zukünftig möglich, für die Ernährungsgewohnheiten von morgen in diesem Geschäftsfeld Lösungen zu entwickeln.

Die KRÜGER GROUP vereint Genuss und Funktionalität.





PFLEGENDE UND HEILENDE.

GESCHÄFTSFELD

OTC & PHARMA PRODUCTS

Für gesundheitsbewusste Kunden bietet die KRÜGER GROUP ein breites Sortiment. Schon seit 1987 gehört das Geschäftsfeld OTC & Pharma Products zur Gruppe. Das Portfolio wurde bis heute stetig um qualitativ hochwertige Sortimente erweitert.

Mit der Dr. B. Scheffler Nachfolger GmbH ist ein echter Experte für Pflege-, Kosmetik- und Gesundheitsprodukte Teil der KRÜGER GROUP. Mit mehr als 30 Jahren Expertise ist es der Anspruch, innovative Produkte zu entwickeln, die gut helfen und einen langfristigen Nutzen haben. In modernen Produktionsanlagen entstehen hochwertige Präparate für den Vertrieb in einer Vielzahl deutscher Apotheken.

Die Pflegeprodukte, die exklusiv dort vertrieben werden, erfüllen ebenfalls die höchsten Ansprüche in Anwendung und Qualität. Mit bekannten Marken wie ADDITIVA, RUGARD, Marie Claire und CURAPED steht ein breites Angebot von Kosmetika wie Cremes, Lotionen und weiteren pflegenden Produkten zur Verfügung. Alle Sortimentsbestandteile sind dermatologisch getestet und besonders hautverträglich.

NAHRUNGSERGÄNZUNG IN FORM VON VITAMINEN UND MINERALIEN SORGEN FÜR MEHR WOHLBEFINDEN.

Ob als Tablette, Pulver oder Tee, die KRÜGER GROUP bietet das passende Produkt für eine komplementierende Versorgung. Rezeptfreie Arzneimittel wie Hustensaft oder medizinischer Tee machen das Angebot komplett.

Mit eigenen strengen Prüfverfahren wird die einwandfreie Qualität der verwendeten Rohstoffe sichergestellt. Im Fokus stehen hier insbesondere die Reinheit, der Wirkstoffgehalt und die Schadstofffreiheit. Durch höchste Standards in Forschung und Qualität können wir unseren Kunden die bestmöglichen Produkte anbieten.

Die KRÜGER GROUP sorgt mit höchster Qualität für mehr Wohlbefinden.





MASSGESCHNEIDERT UND
PERFEKT VERARBEITET.

GESCHÄFTSFELD

FOOD INGREDIENTS

Zahlreiche Markenhersteller vertrauen auf die Qualität und Kompetenz der KRÜGER GROUP. Wir stellen eine Vielzahl an Halbfertigprodukten aus Kakao, Milch und Schokolade für die industrielle Weiterverarbeitung her.

Durch unsere langjährige Expertise und Unabhängigkeit entlang der Wertschöpfungskette haben wir uns als verlässlicher Partner im Bereich der Food Ingredients etabliert. Aus den besten Rohstoffen entstehen bei der KRÜGER GROUP Halbfabrikate, die in industrieller Weiterverarbeitung zu Schokoladewaren und Produkten auf Milchbasis ihren Einsatz finden.



Die Fuchs & Hoffmann Kakaoprodukte GmbH ist weltweit einer der wenigen Spezialisten für die Verarbeitung von Rohkakao. Für die Schokoladenherstellung produzieren wir in Bexbach (Saarland) Kakaomasse, -nibs sowie Schokolade und zukünftig auch Kakaobutter und -pulver. Mit der Fertigstellung im Jahr 2019 entsteht dort die modernste Kakaofabrik weltweit. Neueste Technik kombiniert mit langjähriger Expertise – ergänzt um höchste Standards in der Qualitätskontrolle durch ein eigenes Labor – ermöglichen es, die unterschiedlichen Kakao- und Schokoladenhalbfabrikate in einer Vielzahl an Güteklassen je nach Kundenwunsch herzustellen. Zahlreiche Zertifizierungen von Produkten und Produktionsanlagen unterstreichen die Qualität und Fertigungskompetenz von Fuchs & Hoffmann. So sind die Kakao- und Schokoladenprodukte auf Wunsch auch in Bio-Qualität, Halal und Koscher erhältlich. Die Zertifizierungen ISO 9001, ISO 50001 und ISO 14001 sind Beweise für modernes Energie- und Umweltmanagement.

Wilhelm Reuss bietet Füllungen und Schokoladenmassen für die Verwendung in Pralinen und Süßwaren sowie für die Schokolade- und Bäckereiindustrie an. Die zuverlässige Produktqualität und der schnelle und flexible Service im Bereich Produktentwicklung, Produktion und Belieferung werden von unseren Partnern hochgeschätzt. Wie alle anderen Töchter der KRÜGER GROUP bietet auch Wilhelm Reuss seine Produkte in bester Qualität und auf Wunsch auch in Bio-Qualität und mit Fairtrade- und UTZ-Siegel an. Die Kontrolle durch unabhängige Institute bestätigt die hohe Qualität der Produkte.

Ergänzt wird dies um ein umfangreiches Angebot an Halbfabrikaten auf Milchbasis von den Töchtern Lactoland und Milchwerke Mittelbe. Dazu zählen Streusüße, Milchpulver in unterschiedlichen Fettstufen, Sahnepulver und Kaseinate. Daraus entstehen dann viele weitere leckere Produkte. Bei allen diesen Produkten ist die Einhaltung höchster Hygiene- und Qualitätsstandards von besonderer Bedeutung. Durch unsere internen Labore werden alle Rohstoffe und Endprodukte strengen Tests unterzogen. Mit einer Vielzahl an Experten sind wir in der Lage, fast alle Testverfahren intern abzubilden. Mit unseren Kundenaudits bieten wir unseren Industriepartnern darüber hinaus die Möglichkeit, sich von unseren eigenen hohen Qualitätsstandards zu überzeugen. Unsere Qualitäts- und Hygienestandards sind für noch mehr Sicherheit unter anderem auch nach FCCS 22000 und FDA zertifiziert.

Unsere hohe Kundenorientierung und die höchste Qualität unserer Produkte machen uns zu einem verlässlichen und langjährigen Partner der Lebensmittelindustrie.

Die KRÜGER GROUP produziert die Basis für höchsten Genuss.





CONCLUSIO

SHAPING THE FUTURE OF GOOD TASTE

Unser Anspruch sind höchste Qualität und eine herausragende Kompetenz in der Lebensmittelproduktion. Dafür steht die KRÜGER GROUP weltweit, das ist unsere Verantwortung und unsere Leidenschaft. Und daran arbeiten wir auch in Zukunft.

Denn wir denken schon heute an morgen. Gemeinsam mit rund 5.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, gemeinsam mit unseren Partnern und Kunden.

Wie werden die Ernährungsgewohnheiten von morgen aussehen? Die Antwort auf diese Frage entwickeln wir bewusst gemeinsam, so stellen wir uns den Herausforderungen der Zukunft.

Mit unserem Anspruch, der uns als Familienunternehmen seit fast 50 Jahren antreibt. Mit Partnerschaften, die langfristig Bestand haben. Mit Ideen und Innovationen, die unsere Kunden, Partner sowie Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter stolz machen.

MIT LEIDENSCHAFT FÜR GENUSS.

KRÜGER GROUP – Shaping the future of good taste.



Krüger GmbH & Co. KG

Senefelderstraße 44 | 51469 Bergisch Gladbach | Germany

info@krueger-group.com

T +49 2202 105-0

www.krueger-group.com

